



**DOM POMOCY SPOŁECZNEJ W BORNEM
SULINOWIE**

78 – 449 Borne Sulinowo ; ul. Szpitalna 5
tel. (094) 373 38 80 ; fax (094) 373 30 59

Borne Sulinowo, dnia 09.11.2012r.

OGŁOSZENIE

Dom Pomocy Społecznej
w Bornem Sulinowie

poszukuje spadkobierców n/w zmarłej mieszkanki:

Władysławy Olszyńskiej
ur. 16.04.1927r.

Powyższy depozyt wchodzi w skład masy spadkowej i będzie wydany spadkobiercom zmarłej po przedłożeniu przez nich prawomocnego wyroku Sądu o stwierdzeniu nabycia spadku.

Niepojęcie depozytu przez spadkobierców w terminie 3 lat spowoduje, że depozyt przejdzie na własność Skarbu Państwa zgodnie z ustawą z dnia 18.10.2006r. (Dz. U. Nr 208, poz.1537 z dnia 21.11.2006r.) o likwidacji niepojętego depozytu.

Z-ca DYREKTORA
Domu Pomocy Społecznej
w Bornem Sulinowie
[Signature]
mgr Tomasz Kapuściński