



**DOM POMOCY SPOŁECZNEJ W BORNEM  
SULINOWIE**

78 – 449 Borne Sulinowo ; ul. Szpitalna 5  
tel. (094) 373 38 80 ; fax wew.122

Borne Sulinowo, dnia 19.03.2018r.

**OGŁOSZENIE**

Dom Pomocy Społecznej  
w Bornem Sulinowie

poszukuje spadkobierców n/w zmarłego mieszkańca

**Antoniego Bronka**  
**syna Antoniego i Walerii**  
**ostatnio zamieszkały – Borne Sulinowo**

Depozyt w wysokości **126.720,01zł.** (słownie: sto dwadzieścia sześć tysięcy złotych 01/100) wchodzi w skład masy spadkowej i będzie wypłacony spadkobiercom zmarłego na podstawie prawomocnego postanowienia Sądu o stwierdzeniu nabycia spadku lub notarialnego aktu poświadczenia dziedziczenia.

Zgodnie z Ustawą z dnia 18.10.2006r. (Dz. U. Nr 208, poz.1537 , z późniejszymi zmianami) o likwidacji niepojętych depozytów, po upływie 3 lat od wezwania Dom Pomocy Społecznej wystąpi z wnioskiem do Sądu o przejście praw do depozytu na rzecz Skarbu Państwa.

**DYREKTOR**  
Domu Pomocy Społecznej  
w Bornem Sulinowie  
*[Podpis]*  
miejscowość Borne Sulinowo