



**DOM POMOCY SPOŁECZNEJ W BORNEM  
SULINOWIE**

78 – 449 Borne Sulinowo ; ul. Szpitalna 5  
tel. (094) 373 38 80 ; fax wew.122

Borne Sulinowo, dnia 21.01.2019r.

**OGŁOSZENIE**

Dom Pomocy Społecznej  
w Bornem Sulinowie

poszukuje spadkobierców n/w zmarłej mieszkanki

**Teresy Szukiel**

**córki Albina i Heleny**

**ostatnio zamieszkała – Borne Sulinowo**

Depozyt w wysokości **4.078,02zł.** (słownie: cztery tysiące siedemdziesiąt osiem złotych 02/100) wchodzi w skład masy spadkowej i będzie wypłacony spadkobiercom zmarłej na podstawie prawomocnego postanowienia Sądu o stwierdzeniu nabycia spadku lub notarialnego aktu poświadczenia dziedziczenia.

Zgodnie z Ustawą z dnia 18.10.2006r. (Dz. U. Nr 208, poz.1537 , z późniejszymi zmianami) o likwidacji niepodjętych depozytów, po upływie 3 lat od wezwania Dom Pomocy Społecznej wystąpi z wnioskiem do Sądu o przejście praw do depozytu na rzecz Skarbu Państwa.

**DYREKTOR**  
Dom Pomocy Społecznej  
w Bornem Sulinowie  
*mgr Krystyna Berdyńska*