



**DOM POMOCY SPOŁECZNEJ W BORNEM
SULINOWIE**

78 – 449 Borne Sulinowo ; ul. Szpitalna 5
tel. (094) 373 38 80 ; fax wew.122

Borne Sulinowo, dnia 21.01.2019r.

OGŁOSZENIE

**Dom Pomocy Społecznej
w Bornem Sulinowie**

poszukuje spadkobierców n/w zmarłego mieszkańca

Jerzego Karczewskiego

syna Mieczysława, Marianny

ostatnio zamieszkały – Borne Sulinowo

Depozyt w wysokości **185,43zł.** (słownie: sto osiemdziesiąt pięć złotych 43/100) wchodzi w skład masy spadkowej i będzie wypłacony spadkobiercom zmarłego na podstawie prawomocnego postanowienia Sądu o stwierdzeniu nabycia spadku lub notarialnego aktu poświadczenia dziedziczenia.

Zgodnie z Ustawą z dnia 18.10.2006r. (Dz. U. Nr 208, poz.1537 , z późniejszymi zmianami) o likwidacji niepodjętych depozytów, po upływie 3 lat od wezwania Dom Pomocy Społecznej wystąpi z wnioskiem do Sądu o przejście praw do depozytu na rzecz Skarbu Państwa.

DYREKTOR
Domu Pomocy Społecznej
w Bornem Sulinowie
Krystyna Berdyńska
mgr Krystyna Berdyńska