



DOM POMOCY SPOŁECZNEJ W BORNEM SULINOWIE

78 – 449 Borne Sulinowo; ul. Szpitalna 5
NIP 673-11-36-941, REGON 330348093, BDO 000018718
tel. (094) 373 38 80; fax wew.122

Borne Sulinowo, dnia 23.02.2021r.

OGŁOSZENIE

Dom Pomocy Społecznej
w Bornem Sulinowie

poszukuje spadkobierców n/w zmarłego mieszkańca

Tadeusza Walczaka

PESEL 32021409375

syna Jana i Katarzyny

ostatnio zamieszkałego – Borne Sulinowo

Depozyt pieniężny w wysokości **47,51zł.** (słownie: czterdzieści siedem złotych 51/100) wchodzi w skład w skład masy spadkowej i będzie wypłacony spadkobiercom zmarłego na podstawie prawomocnego postanowienia Sądu o stwierdzeniu nabycia spadku lub notarialnego aktu poświadczenia dziedziczenia.

Zgodnie z Ustawą z dnia 18.10.2006r. (Dz. U. Nr 208, poz.1537 , z późniejszymi zmianami) o likwidacji niepodjętych depozytów, po upływie 3 lat od wezwania, przechowujący depozyt - Dom Pomocy Społecznej wystąpi z wnioskiem do Sądu o przejście praw do depozytu na rzecz Skarbu Państwa.

Niniejsze ogłoszenie zgodnie z art.6 Ustawy wywiesza się na tablicy informacyjnej Domu Pomocy Społecznej w Bornem Sulinowie oraz w Biuletynie Informacji Publicznej na stronie www.dps.dpsborne.eu na okres 6 miesięcy tj. **od dnia 24.02.2021r. do dnia 24.08.2021r.**

Krystyna Berdyńska
Dyrektor Domu Pomocy Społecznej
w Bornem Sulinowie