



78 – 449 Borne Sulinowo; ul. Szpitalna 5
NIP 673-11-36-941, REGON 330348093, BDO 000018718
tel. (094) 373 38 80; fax wew.122

Borne Sulinowo, dnia 20.02.2026r.

Dom Pomocy Społecznej
w Bornem Sulinowie

poszukuje spadkobierców n/w zmarłego mieszkańca

Jerzego Tomaszewskiego

PESEL 44050201479

syna Nikodema i Stefanii

zmarłego 17.09.2025r.

ostatnio zamieszkałego – Borne Sulinowo

Depozyt pieniężny w wysokości **702,02zł.** (słownie: siedemset dwa złote 02/100) wchodzi w skład masy spadkowej i będzie wypłacony spadkobiercom zmarłego na podstawie prawomocnego postanowienia Sądu o stwierdzeniu nabycia spadku lub notarialnego aktu poświadczenia dziedziczenia.

Zgodnie z Ustawą z dnia 18.10.2006r. (Dz. U. Nr 208, poz.1537 , z późniejszymi zmianami) o likwidacji niepodjętych depozytów, po upływie 3 lat od wezwania Dom Pomocy Społecznej wystąpi z wnioskiem do Sądu o przejście praw do depozytu na rzecz Skarbu Państwa.

Niniejsze ogłoszenie zgodnie z art.6 Ustawy wywiesza się na tablicy informacyjnej Domu Pomocy Społecznej w Bornem Sulinowie oraz w Biuletynie Informacji Publicznej na stronie www.dps.dpsborne.eu na okres 6 miesięcy tj. **od dnia 20.02.2026r. do dnia 20.08.2026r.**

Dawid Kuliński
p.o. Dyrektor Domu Pomocy Społecznej
w Bornem Sulinowie